

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΗ ΔΙΑΥΓΕΙΑ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΔΗΜΟΚΡΕΤΕΙΟ  
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ  
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥΠΟΛΗ  
69100 ΚΟΜΟΤΗΝΗ  
Τηλ. 25310 39000

ΔΙΟΙΚΗΣΗ



HELLENIC REPUBLIC  
DEMOCRITUS  
UNIVERSITY OF THRACE  
UNIVERSITY CAMPUS  
GR 691 00 KOMOTINI  
Tel. +3025310 39000

ADMINISTRATION

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Της υπ' αριθμ. 734/2024 Διακήρυξης, που αφορά την «Προμήθεια και τοποθέτηση εξοπλισμού για τις φοιτητικές εστίες και του εστιατορίου σε Ξάνθη και Κομοτηνή του ΔΠΘ», της Πράξης «Προμήθεια και τοποθέτηση εξοπλισμού για τις φοιτητικές εστίες και τα εστιατόρια σε Ξάνθη και Κομοτηνή του ΔΠΘ κατ.4.0» με κωδικό ΟΠΣ «5222816».

- Στοιχεία Αναθέτουσας Αρχής:** ΔΗΜΟΚΡΕΤΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ – ΑΦΜ 090028889 – Κωδ. Ηλεκτρ. Τιμολόγησης 1019.E00289.00012 - Δ/ση Οικονομικής Διαχείρισης - Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης Βασ. Σοφίας 12, 67132 – Ξάνθη – Κτίριο Διοίκησης (1<sup>ος</sup> όροφος). Κωδικός NUTS: GR112. Αρμόδιος Υπάλληλος: Καραπαναγιωτίδου Μαρία, Βουλουτίδης Ράλλης, - τηλ. 2541079056 - 2541079043, e-mail: [mkarapan@admin.duth.gr](mailto:mkarapan@admin.duth.gr), [rvoulout@admin.duth.gr](mailto:rvoulout@admin.duth.gr).
- Είδος Αναθέτουσας Αρχής:** Η Αναθέτουσα Αρχή είναι Ανώτατο Εκπαιδευτικό Ίδρυμα και ανήκει στην Κεντρική Κυβέρνηση  
**Κύρια δραστηριότητα Αναθέτουσας Αρχής:** Η κύρια δραστηριότητα της Αναθέτουσας Αρχής είναι η Εκπαίδευση
- Αριθμός Διακήρυξης:** 734/2024
- Είδος Σύμβασης:** Δημόσια, που αφορά την Προμήθεια και τοποθέτηση εξοπλισμού για τις φοιτητικές εστίες και του εστιατορίου σε Ξάνθη και Κομοτηνή του ΔΠΘ.
- Είδος διαγωνισμού:** Ηλεκτρονικός με ανοικτές διαδικασίες άνω των ορίων και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής για το σύνολο των ειδών κάθε ομάδας.
- Τίτλος και περιγραφή έργου:** «Προμήθεια και τοποθέτηση εξοπλισμού για τις φοιτητικές εστίες και του εστιατορίου σε Ξάνθη και Κομοτηνή του ΔΠΘ», όπως αυτός αναλυτικά εμφανίζεται στις καταστάσεις που επισυνάπτονται και αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της αριθμ. ..../2024 διακήρυξης, (CPV: 39143100-7, 39143112-4, 39143123-4, 39143121-0, 39132400-0, 39121100-7, 39113000-7, 39155000-3, 39121200-8, 39110000-6, 39515430-8, 39141100-3, 39122000-3, 39141100-3, 39113200-9, 39121200-8, 39136000-4, 39150000-8, 34928480-6, 39224310-4, 39830000-9, 39711361-7, 39711110-3, 39713200-5, 39714110-4, 39711130-9, 39713200-5, 39143123-4, 39121100-7, 39130000-2, 39122200-5, 39113000-7, 39113000-7, 39142000-9).
- Τόπος που θα πραγματοποιηθεί η παράδοση των ειδών:** όπως αναφέρεται στην αριθμ. 734/2024 διακήρυξη.
- Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ- Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) ακολουθώντας την κατωτέρω διαδικασία εγγραφής του άρθρου 3 παρ. 3.2 έως 3.4 της Υπουργικής Απόφασης αριθμ. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ 2677/Β – 21.10.13) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ)».
- Διάρκεια ισχύος σύμβασης:** Η ισχύς της σύμβασης αρχίζει από την καταχώρησή της στο ΚΗΜΔΗΣ και σύμφωνα με την υπ' αριθμ. 734/2024 διακήρυξη.
- Συνολική προβλεπόμενη δαπάνη:** Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 2.999.870,00€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% προϋπολογισμός χωρίς ΦΠΑ: 2.419.250,00€, ΦΠΑ: 580.620,00€.
- Βασικοί όροι χρηματοδότησης και πληρωμής:** Η παρούσα περιλαμβάνεται στην πράξη: «Προμήθεια και τοποθέτηση εξοπλισμού για τις φοιτητικές εστίες και του εστιατορίου σε Ξάνθη και Κομοτηνή του ΔΠΘ κατ.4.0»

η οποία έχει ενταχθεί στο «ΤΟΜΕΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΥΠΟΥΡΓΕΙΟΥ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ 2021-2025» και έχει λάβει κωδικό MIS 5222816.

Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από το Εθνικό Πρόγραμμα Ανάπτυξης (ΕΠΑ)

Η πληρωμή του αναδόχου θα πραγματοποιηθεί με το 100% της συμβατικής αξίας των τμηματικά παραδιδόμενων ειδών, μετά την οριστική παραλαβή τους σύμφωνα με τους όρους της αριθμ. 734/2024 διακήρυξης.

#### 11. Βασικοί όροι συμμετοχής των υποψηφίων:

(1). Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

α) κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

(2). Δεν έχουν δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι: α) Ρώσοι υπήκοοι ή φυσικό ή νομικό πρόσωπο, οντότητα ή φορέας που έχει την έδρα του στη Ρωσία, β) νομικό πρόσωπο, οντότητα ή φορέας του οποίου τα δικαιώματα ιδιοκτησίας κατέχει άμεσα ή έμμεσα σε ποσοστό άνω του 50 % οντότητα αναφερόμενη στο στοιχείο α) της παρούσας παραγράφου, ή γ) φυσικό ή νομικό πρόσωπο, οντότητα ή φορέας που ενεργεί εξ ονόματος ή κατ' εντολή οντότητας αναφερόμενης στο στοιχείο α) ή β) της παρούσας παραγράφου, συμπεριλαμβανομένων, όταν αντιστοιχούν σε περισσότερο από το 10% της αξίας της σύμβασης, των υπεργολάβων, προμηθευτών ή οντοτήτων στις ικανότητες των οποίων στηρίζεται κατά την έννοια των οδηγιών για τις δημόσιες συμβάσεις.

(3). Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς.

(4). Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της αναθέτουσας αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρον.

#### 12. Οι προσφορές πρέπει να συντάσσονται στην **Ελληνική γλώσσα**.

13. Προσφορές μπορούν να κατατίθενται μόνο για το σύνολο των υπό ανάθεση προμήθειας ειδών της ομάδας και για το σύνολο της ζητούμενης ποσότητας ανά είδος. Προσφορές που υποβάλλονται για μέρος των ειδών της ομάδας ή για μέρος της ζητούμενης ανά είδος ποσότητας θα απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

14. **Χρόνος ισχύος των προσφορών:** Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα **360 ημερών** από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

#### 15. **Απαγορεύεται η κατάθεση εναλλακτικών προσφορών.**

#### 16. **Ημερομηνία αποστολής προς δημοσίευση στην υπηρεσία Ε.Ε.Ε.Κ.: 1-5-2024**

#### 17. **Ημερομηνία υποβολής των προσφορών – Ημερομηνία διενέργειας διαγωνισμού:**

Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών στο ΕΣΗΔΗΣ: 6-6-2024, ημέρα Πέμπτη, ώρα 16:00.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος.

#### ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ-ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΤΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΤΗ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗ ΠΥΛΗ ΤΟΥ ΚΗΜΔΗΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΤΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΤΗ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗ ΠΥΛΗ ΤΟΥ ΕΣΗΔΗΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
Η Διαδικτυακή πύλη <a href="http://www.promitheus.gov.gr">www.promitheus.gov.gr</a> του ΕΣΗΔΗΣ	<b>8-5-2024</b> (Τετάρτη)	<b>8-5-2024</b> (Τετάρτη)	<b>8-5-2024</b> (Τετάρτη)	<b>6-6-2024</b> (Πέμπτη) ώρα 16:00

**Ημερομηνία διενέργειας του Διαγωνισμού και αποσφράγισης των προσφορών:** 11 Ιουνίου 2024, ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ. μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ, από την αρμόδια Επιτροπή.

#### ΤΟΠΟΣ - ΧΡΟΝΟΣ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ	ΗΜ/ΝΙΑ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ	ΗΜΕΡΑ	ΩΡΑ
Διαδικτυακή πύλη <a href="http://www.promitheus.gov.gr">www.promitheus.gov.gr</a>	<b>11/6/2024</b>	<b>Τρίτη</b>	<b>10:00</b>

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

- 18. Ύψος εγγύησης συμμετοχής στο διαγωνισμό:** κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσοστού δυο τοις εκατό (2%) επί της εκτιμώμενης αξίας, μη συνυπολογιζόμενων των δικαιωμάτων προαίρεσης και παράτασης της σύμβασης ή της αναλογικά εκτιμώμενης δαπάνης των ομάδων για τα οποία υποβάλλουν προσφορά, εκτός ΦΠΑ.
- 19. Τρόπος, τόπος και χρόνος αναζήτησης της διακήρυξης και πληροφορίες:** Το τεύχος της διακήρυξης είναι αναρτημένο στο διαδίκτυο και στις ιστοσελίδες με χαρακτηριστικά: <http://supplies.duth.gr> και [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr).
- 20. Για περισσότερες πληροφορίες** οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στο Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης του Δημοκρίτειου Πανεπιστημίου Θράκης στην Ξάνθη, 1<sup>ος</sup> όροφος - κτιρίου Διοίκησης, Βασ. Σοφίας 12 - Ξάνθη Τ.Κ 67132.  
Αρμόδιος Υπάλληλος: Καραπαναγιωτίδου Μαρία, Βουλουτίδης Ράλλης, - τηλ. 2541079056 - 2541079043, e-mail: [mkarapan@admin.duth.gr](mailto:mkarapan@admin.duth.gr), [rvoulouti@admin.duth.gr](mailto:rvoulouti@admin.duth.gr).

Ο Αντιπρόεδρος  
Οικονομικών, Προγραμματισμού  
και Ανάπτυξης

Καθηγητής Κωνσταντίνος Χαλιορής