

ΑΔΑ :

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ:

ΜΕΛΕΤΗ ΟΔΙΚΗΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ  
ΟΔΙΚΟΥ ΑΞΟΝΑ

ΡΟΥΦ-ΠΕΡΑΜΑ-ΣΚΑΡΑΜΑΓΚΑΣ

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ

Κ.Α.Ε. 9762.07.046

ΠΡΟΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ ΑΜΟΙΒΗ: 59.938,61 € (χωρίς Φ.Π.Α)

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΚΠΟΝΗΣΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ**

Περίληψη διακήρυξης συνοπτικού διαγωνισμού για τη σύναψη σύμβασης εκπόνησης μελέτης κατά το Ν. 4412/16 (προεκτιμώμενη αμοιβή κάτω του ορίου του άρθρου 117 του Ν.4412/2016 ).

1. Αναθέτουσα Αρχή: **ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ** (Π.Α.)

Προϊστάμενη Αρχή: **ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΤΗΣ Π.Α.** που έχει έδρα στη Λ. Συγγρού 80-88, Τ.Κ. 117 41 Αθήνα για όσα θέματα αποφασίζει σύμφωνα με το Π.Δ 7/2013 και ο **Δ/ντής της Δ/σης Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Πειραιά & Νήσων της Περιφέρειας Αττικής** που έχει έδρα στην Αιγάλεω 5 & Κάστορος Τ.Κ.185 45 Πειραιάς για όσα θέματα αποφασίζει σύμφωνα με το Π.Δ 7/2013

Διευθύνουσα Υπηρεσία: **Τμήμα Οδοποιίας της Δ/σης Τεχνικών Έργων Π.Ε. Πειραιά & Νήσων Περιφέρειας Αττικής**

2. **Παραλαβή τευχών διαγωνισμού:** Τα τεύχη των διαγωνισμού θα αναρτηθούν και θα είναι διαθέσιμα στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Αττικής [www.patt.gov.gr](http://www.patt.gov.gr).

3. **Τόπος διεξαγωγής διαγωνισμού:** Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Π.Ε Πειραιά & Νήσων - Αιγάλεω 5 & Κάστορος Τ.Κ.185 45 Πειραιά 4ος όροφος– Τ.Κ.18563 Πειραιάς

4. **Προθεσμία Παραλαβή προσφορών:** Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με ηλεκτρονικό τρόπο μέσω της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) στη διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016.

Η ημέρα λήξης παραλαβής προσφορών είναι η **15/12/2021**, ημέρα Τετάρτη και η ώρα λήξης **15:30**.

Η ημέρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης προσφορών είναι η **22/12/2021** ημέρα Τετάρτη και η ώρα λήξης **10:30**.

5. **Αντικείμενο της σύμβασης:** Τίτλος μελέτης: **«ΜΕΛΕΤΗ ΟΔΙΚΗΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΟΔΙΚΟΥ ΑΞΟΝΑ ΡΟΥΦ-ΠΕΡΑΜΑ-ΣΚΑΡΑΜΑΓΚΑΣ »**

Η μελέτη θα περιλαμβάνει: Μελέτη συγκοινωνιακών έργων και κυκλοφοριακή μελέτη.

6. **Προεκτιμώμενη συνολική αμοιβή: 52.120,53€** (χωρίς απρόβλεπτα 15% και Φ.Π.Α 24%).

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης περιλαμβάνει τις προεκτιμώμενες αμοιβές των επιμέρους κατηγοριών μελετών : α) 59.938,61 € για Μελέτες Συγκοινωνιακών έργων και κυκλοφοριακές μελέτες (κατηγορία 10)

7. **Προϋποθέσεις συμμετοχής**

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην εκπόνηση μελετών **κατηγορίας (10) Μελέτες Συγκοινωνιακών έργων και κυκλοφοριακές μελέτες, Β' Τάξης** και που είναι εγκατεστημένα σε :

- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
  - β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
  - γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
  - δ) τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
- Κάθε διαγωνιζόμενος οφείλει να διαθέτει οικονομική και χρηματοοικονομική επάρκεια τεχνική και επαγγελματική ικανότητα σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 19 της Διακήρυξης.

**8.** Το συνολικό χρονικό διάστημα για την εκπόνηση του αμιγώς μελετητικού αντικειμένου της σύμβασης ορίζεται σε **ΞΞΙ [6]** μήνες (καθαρός χρόνος) από την υπογραφή του ιδιωτικού συμφωνητικού.

**9.** Η μελέτη χρηματοδοτείται από ίδιους πόρους της Περιφέρειας Αττικής ( **ΚΑΕ 9762.07.046**).

**10.** Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι εκείνο της **«ΠΛΕΟΝ ΣΥΜΦΕΡΟΥΣΑ ΑΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΑΠΟΨΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΜΕ ΒΑΣΗ ΤΗΝ ΤΙΜΗ»** σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το Ν. 4782/2021, όπως αυτή θα προκύψει μετά από αξιολόγηση των τεχνικών και οικονομικών προσφορών των διαγωνιζομένων σύμφωνα με τα σχετικά άρθρα της διακήρυξης.

**10.** Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Προϊσταμένη Αρχή, ήτοι την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Αττικής.

Σημείωση: Η Περίληψη που περιέχει τις πληροφορίες της παρούσας θα αναρτηθεί στο ΚΗΜΔΗΣ σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016. Τα τεύχη του διαγωνισμού έχουν εγκριθεί με την υπ' αρ. ΑΠ 895584/21-10-2021 (ΟΡΘΗ ΕΠΑΝΑΛΗΨΗ της ΑΠ 878388/19-10-2021) και η διακήρυξη με την αρ. 2597/2021 (58<sup>η</sup> συνεδρ./16-11-2021) (ΑΔΑ: Ψ8ΨΑ7Λ7-93Σ) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Αττικής.

#### **ΕΓΚΡΙΘΗΚΕ**

Με την απόφαση 2597/2021 (58<sup>η</sup> συνεδρ./16-11-2021) (ΑΔΑ: Ψ8ΨΑ7Λ7-93Σ) .Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Αττικής.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ  
ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**ΠΕΠΠΑΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ**