



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΝΗΣΩΝ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Η **ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ** προκηρύσσει **ανοικτή διαδικασία επιλογής** αναδόχου για την κατασκευή της προμήθειας: «**Αντικατάσταση φωτιστικών σωμάτων στη σήραγγα επί της Λεωφόρου Ανδρέα Παπανδρέου**», με ανοικτή διαδικασία του άρθρου 27 του ν. 4412/16, συνολικού προϋπολογισμού **1.964.463,00 €**, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών» (ΦΕΚ Α 147/8.8.2016) καθώς και τη λοιπή νομοθεσία περί δημοσίων έργων.
2. Το Αντικείμενο του έργου είναι η προμήθεια και εγκατάσταση επτακοσίων ογδόντα εννιά (789,00) τεμαχίων φωτιστικών σωμάτων τύπου LED, καθώς και η προμήθεια του περιγραφόμενου εξοπλισμού για την διαχείριση και τον έλεγχο του οδοφωτισμού των δύο (2) σηράγγων της Λεωφόρου Ανδρέα Παπανδρέου, με αποξήλωση των υφιστάμενων στοιχείων οδοφωτισμού, όπως περιγράφεται αναλυτικά στην Τεχνική Περιγραφή και στις Τεχνικές Προδιαγραφές (Παράρτημα IV & V).
3. Ο συνολικός προϋπολογισμός του έργου ανέρχεται σε **1.964.463,00 €**, που αναλύεται σε:

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| Δαπάνη Εργασιών | : 1.584.244,35 € |
| Φόρος Προστιθέμενης Αξίας | : 380.218,65 € |
4. Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι το κόστος των προσφερόμενων προϊόντων, συναρτήσει της βέλτιστης σχέση ποιότητας – τιμής η οποία εκτιμάται με βάση συγκεκριμένα κριτήρια.
5. Προβλέπεται χορήγηση προκαταβολής στον ανάδοχο.
6. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί:
 - Φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:
 - α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
 - β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
 - γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
 - δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Υποχρεούται όμως, να λάβει συγκεκριμένη νομική μορφή εφόσον της ανατεθεί η σύμβαση, για την ικανοποιητική εκτέλεση της σύμβασης (παρ.2 και 3 άρθρου 19 Ν.4412/16).

Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της αναθέτουσας αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρων.

Σε περίπτωση ανάθεσης της σύμβασης στην ένωση, η ευθύνη αυτή εξακολουθεί μέχρι πλήρους εκτέλεσης της σύμβασης (παρ.4 άρθρου 19 Ν.4412/16).
7. Όλες οι επικοινωνίες σε σχέση με τα βασικά στοιχεία της διαδικασίας σύναψης της σύμβασης, καθώς και όλες οι ανταλλαγές πληροφοριών, ιδίως η ηλεκτρονική υποβολή, εκτελούνται με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), η οποία είναι προσβάσιμη μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.
8. Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η **07/12/2021** και ώρα **11:00 πμ**. Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη www.promitheus.gov.gr)

9. Για την έγκυρη συμμετοχή στον διαγωνισμό κατατίθενται από τους διαγωνιζόμενους, κατά τους όρους του άρθρου 72 του ν. 4412/2016 εγγυητικές επιστολές συμμετοχής, που ανέρχονται σε ποσοστό 2% επί του προϋπολογισμού του έργου, εκτός Φ.Π.Α, ήτοι στο ποσό των **31.684,89 €**. Οι εγγυητικές επιστολές απευθύνονται είτε στην υπηρεσία που διεξάγει τον διαγωνισμό, είτε στον φορέα κατασκευής, είτε στον κύριο του έργου και σε περίπτωση διαγωνιζόμενης κοινοπραξίας πρέπει να είναι κοινές υπέρ όλων των μελών της.
10. Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις **Ιδίων Πόρων Περιφέρειας Αττικής**, ΚΑΕ 9789.07.005 και υπόκειται στις κρατήσεις που προβλέπονται για τις προμήθειες αυτές, περιλαμβανομένης και της κράτησης 6‰ του άρθρου 27 παρ. 34-37 του Ν. 2166/93 (Φ.Ε.Κ. 137 Α' /24-8-93). καθώς και της κράτησης ύψους 0,10% υπέρ των λειτουργικών αναγκών της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων, σύμφωνα με το αρ. 4 Ν. 4013/2011, ως ισχύει σήμερα.
11. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε **δέκα (10) μήνες** και αρχίζει από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.
Το κείμενο της περίληψης διακήρυξης της δημοπρασίας δημοσιεύεται και στην ηλεκτρονική διεύθυνση της Περιφέρειας Αττικής: www.patt.gov.gr στην υποενότητα: Δημοπρατήσεις Τεχνικών Έργων, της ενότητας: Έργα.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΠΕΠΠΑΣ