



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ Β. ΑΙΓΑΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΛΗΜΝΟΥ
ΜΥΡΙΝΑ ΛΗΜΝΟΥ
Τ.Κ. 81400

ΕΡΓΟ:

ΨΗΦΙΑΚΟΣ ΜΕΤΑΣΧΗΜΑΤΙΣΜΟΣ ΔΗΜΟΥ
ΑΓΙΟΥ ΕΥΣΤΡΑΤΙΟΥ ΥΠΟΕΡΓΟ 1:
ΨΗΦΙΑΚΟΣ ΜΕΤΑΣΧΗΜΑΤΙΣΜΟΣ ΔΗΜΟΥ
ΑΓΙΟΥ ΕΥΣΤΡΑΤΙΟΥ MIS 6001147

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ:

Από την Ευρωπαϊκή Ένωση (ΕΤΠΑ) και από
εθνικούς πόρους μέσω του ΠΔΕ
ΠΡΟΫΠ/ΜΟΣ: 181.549,90€ (με ΦΠΑ 24%)

Μύρινα, 16 Σεπτεμβρίου 2025

ΑΡ. ΠΡΩΤ.: 13451

Συστημικός Αριθμός ΕΣΗΔΗΣ: 381683

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

1. Επωνυμία και Διευθύνσεις:

Α) Αναθέτουσα Αρχή

Επίσημη Επωνυμία: **ΔΗΜΟΣ ΛΗΜΝΟΥ**

Αριθμός Φορολογικού Μητρώου (Α.Φ.Μ.): 800189144

Ταχ. Δ/ση: Μύρινα Λήμνου, Τ.Κ. 81400, Ελλάδα

Κωδικός NUTS: EL411 (Λέσβος, Λήμνος)

Δ/ση στο διαδίκτυο: <https://limnos.gov.gr>

Αρμόδιος για πληροφορίες: **Καβαλέρης Παντελής** (τηλ. 2254350038 e-mail: pkavaleris@limnos.gov.gr)

Β) Τελικός Δικαιούχος

Επίσημη Επωνυμία: **ΔΗΜΟΣ ΑΓΙΟΥ ΕΥΣΤΡΑΤΙΟΥ**

Αριθμός Φορολογικού Μητρώου (Α.Φ.Μ.): 090390252

Κωδικός ηλεκτρονικής τιμολόγησης: 1007.E85502.0001

Ταχ. Δ/ση: Άγιος Ευστράτιος, Τ.Κ. 81500, Ελλάδα

Κωδικός NUTS: EL411 (Λέσβος, Λήμνος)

Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο: info@agios-efstratios.gov.gr

Δ/ση στο διαδίκτυο: <https://agios-efstratios.gov.gr/>

Αρμόδιος για πληροφορίες: **Βλαστός Φώτιος** (τηλ. 2254093210 e-mail: info@agios-efstratios.gov.gr)

2. **Πρόσβαση στα έγγραφα:** Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο "ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί" της πύλης www.promitheus.gov.gr καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής Δήμου Λήμνου <https://limnos.gov.gr/> (Ενημέρωση ► Προκηρύξεις).

3. **Κωδικός Κύριου Λεξιλογίου** 32420000-3 Εξοπλισμός δικτύου,
34998000-9 Εξοπλισμός Ελέγχου,
35125100-7 Αισθητήρες,
48000000-8 Πακέτα Λογισμικού και Συστήματα Πληροφορικής,
48730000-4 Πακέτα Λογισμικού Ασφαλείας,
48732000-8 Πακέτα Λογισμικού Ασφαλείας Δεδομένων

4. **Είδος Σύμβασης:** Προμήθεια

5. **Τίτλος έργου:** ΨΗΦΙΑΚΟΣ ΜΕΤΑΣΧΗΜΑΤΙΣΜΟΣ ΔΗΜΟΥ ΑΓΙΟΥ ΕΥΣΤΡΑΤΙΟΥ ΥΠΟΕΡΓΟ 1: ΨΗΦΙΑΚΟΣ ΜΕΤΑΣΧΗΜΑΤΙΣΜΟΣ ΔΗΜΟΥ ΑΓΙΟΥ ΕΥΣΤΡΑΤΙΟΥ
6. **Σύντομη Περιγραφή:** Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια λογισμικού και εξοπλισμού που συγκροτούν ενιαία και διαλειτουργούντα συστήματα για την ψηφιοποίηση λειτουργιών του Δήμου Αγίου Ευστρατίου και την παροχή ψηφιακών υπηρεσιών και πληροφοριών στους δημότες. Η σύμβαση περιλαμβάνει και συνακόλουθες υπηρεσίες και συγκεκριμένα εργασίες εγκατάστασης και επίδειξης σε λειτουργία των συστημάτων, εκπαίδευσης στελεχών του Δήμου στην ορθή χρήση των συστημάτων. Στο αντικείμενο της σύμβασης περιλαμβάνονται εκτός από την προμήθεια και υπηρεσίες συντήρησης και υποστήριξη για την Περίοδο Εγγύησης Καλής Λειτουργίας η οποία ορίζεται κατ' ελάχιστον σε δύο (2) έτη. Οι προς προμήθεια εφαρμογές είναι:

α/α	Εφαρμογή
1.	Σύστημα διαχείρισης αστικού πρασίνου και κοινοχρήστων χώρων (#26 Marketplace)
2.	Ηλεκτρονικό Σύστημα Διαβούλευσης Προϋπολογισμού, Τεχνικού Προγράμματος (#30 Marketplace)
3.	Ηλεκτρονικό Σύστημα Διαβούλευσης Κανονιστικών Αποφάσεων (#31 Marketplace)
4.	Ηλεκτρονικό σύστημα διαχείρισης και οργάνωσης της Διοίκησης και της επιχειρησιακής ικανότητας των ΟΤΑ (#32 Marketplace)
5.	Ολοκληρωμένη υποδομή προστασίας από κυβερνοεπιθέσεις (Network Firewall, Endpoint security, κ.λπ.) και παροχή συστήματος τηλε-εργασίας (#34 Marketplace)
6.	Ηλεκτρονική Τιμολόγηση (marketplace #38)

7. **Εκτιμώμενη συνολική αξία 146.411,21 € χωρίς ΦΠΑ (181.549,90 € με 24% Φ.Π.Α.)**
8. **Διάρκεια Σύμβασης:** Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου είναι **έντεκα (11) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης .
9. **Δικαιούμενοι συμμετοχής:**
 Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε: α) κράτος-μέλος της Ένωσης, β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων. Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η αναθέτουσα αρχή μπορεί να απαιτήσει από τις ενώσεις οικονομικών φορέων να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή, εφόσον τους ανατεθεί η σύμβαση. Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της αναθέτουσας αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρο.
10. **Λόγοι αποκλεισμού:** Σύμφωνα με το άρθρο 73 του Ν.4412/2016 όπως αντικαταστάθηκε με το άρθρο 22 του Ν.4782/21 .
11. **Κριτήριο Ανάθεσης της σύμβασης:** Κριτήριο ανάθεσης της Σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής.
12. **Ημερομηνία δημοσίευσης διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ & στο site της Αναθέτουσας Αρχής :** 19/09/2025, ημέρα Παρασκευή και ώρα 10.00 πμ, Αρ. ΕΣΗΔΗΣ: 381683

- 13. Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών:** **13/10/2025** , ημέρα **Δευτέρα** και ώρα **14.00**. Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη www.promitheus.gov.gr)
- 14. Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Τα έγγραφα της σύμβασης έχουν συνταχθεί στην ελληνική γλώσσα. Τυχόν προδικαστικές προσφυγές υποβάλλονται στην ελληνική γλώσσα. Οι προσφορές, τα στοιχεία που περιλαμβάνονται σε αυτές, καθώς και τα αποδεικτικά έγγραφα σχετικά με τη μη ύπαρξη λόγου αποκλεισμού και την πλήρωση των κριτηρίων ποιοτικής επιλογής συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφρασή τους στην ελληνική γλώσσα. Τα αλλοδαπά δημόσια και ιδιωτικά έγγραφα συνοδεύονται από μετάφρασή τους στην ελληνική γλώσσα επικυρωμένη, είτε από πρόσωπο αρμόδιο κατά τις κείμενες διατάξεις της εθνικής νομοθεσίας είτε από πρόσωπο κατά νόμο αρμόδιο της χώρας στην οποία έχει συνταχθεί το έγγραφο. Ενημερωτικά και τεχνικά φυλλάδια και άλλα έντυπα -εταιρικά ή μη- με ειδικό τεχνικό περιεχόμενο μπορούν να υποβάλλονται στην Αγγλική γλώσσα, χωρίς να συνοδεύονται από μετάφραση στην ελληνική. Κάθε μορφής επικοινωνία με την αναθέτουσα αρχή, καθώς και μεταξύ αυτής και του αναδόχου, θα γίνονται υποχρεωτικά στην ελληνική γλώσσα
- 15. Τρόπος υποβολής προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ. Έως την ημέρα και ώρα αποσφράγισης των προσφορών προσκομίζονται, με ευθύνη του οικονομικού φορέα, στην αναθέτουσα αρχή, σε έντυπη μορφή και σε κλειστό φάκελο, στον οποίο αναγράφεται ο αποστολέας και ως παραλήπτης η Επιτροπή Διαγωνισμού του παρόντος διαγωνισμού, τυχόν στοιχεία της ηλεκτρονικής προσφοράς του, ήτοι των υποφακέλων «Δικαιολογητικά Συμμετοχής» και «Οικονομική Προσφορά», τα οποία απαιτείται να προσκομισθούν σε πρωτότυπα ή ακριβή αντίγραφα . Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές
- 16. Χρόνος ισχύος προσφορών:** Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα 12 μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.
- 17. Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών** ορίζεται η **17/10/2025**, ημέρα **Παρασκευή** και ώρα **14.00 π.μ.**
- 18. Χρηματοδότηση:** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι το Υπουργείο Ψηφιακής Διακυβέρνησης. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με Κ.Α.: 10.7134.005 σχετική πίστωση του τακτικού προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2025 του Δήμου Αγίου Ευστρατίου. Η παρούσα σύμβαση με τίτλο: «ΨΗΦΙΑΚΟΣ ΜΕΤΑΣΧΗΜΑΤΙΣΜΟΣ ΔΗΜΟΥ ΑΓΙΟΥ ΕΥΣΤΡΑΤΙΟΥ ΥΠΟΕΡΓΟ 1: ΨΗΦΙΑΚΟΣ ΜΕΤΑΣΧΗΜΑΤΙΣΜΟΣ ΔΗΜΟΥ ΑΓΙΟΥ ΕΥΣΤΡΑΤΙΟΥ » στο πλαίσιο του Προγράμματος «Ψηφιακός Μετασχηματισμός» με Κωδικό Πράξης ΟΠΣ: 6001147, χρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (ΕΤΠΑ) και από εθνικούς πόρους μέσω του ΠΔΕ
- 19. Διαδικασίες Προσφυγής:** Κάθε ενδιαφερόμενος, ο οποίος έχει ή είχε συμφέρον να του ανατεθεί η συγκεκριμένη δημόσια σύμβαση και έχει υποστεί ή ενδέχεται να υποστεί ζημία από εκτελεστή πράξη ή παράλειψη της αναθέτουσας αρχής κατά παράβαση της ευρωπαϊκής ενωσιακής ή εσωτερικής νομοθεσίας στον τομέα των δημοσίων συμβάσεων, έχει δικαίωμα να προσφύγει στην ΕΑΔΗΣΥ, σύμφωνα με τα ειδικότερα οριζόμενα στα άρθρα 345 επ. ν. 4412/2016 και 1 επ. π.δ. 39/2017, στρεφόμενος με προδικαστική προσφυγή, κατά πράξης ή παράλειψης της αναθέτουσας αρχής, προσδιορίζοντας ειδικώς τις νομικές και πραγματικές αιτιάσεις που δικαιολογούν το αίτημά του σύμφωνα και με το άρθρου 3.4 της Διακήρυξης.
- 20. Εγγύηση Συμμετοχής:** Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ποσού 2.928,22 €. Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.

- 21. Εγγύηση καλής εκτέλεσης:** Για την υπογραφή της σύμβασης θα απαιτηθεί η παροχή εγγύησης καλής εκτέλεσης το ύψος της οποίας ανέρχεται σε ποσοστό 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης και κατατίθεται μέχρι και την υπογραφή του συμφωνητικού. Η ισχύς της εγγύησης καλής εκτέλεσης άρχεται με την υπογραφή της σύμβασης και επιστρέφεται στον Ανάδοχο μετά την οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή του αντικειμένου της σύμβασης.
- 22. Εγγύηση καλής λειτουργίας:** Απαιτείται η προσκόμιση «εγγύηση καλής λειτουργίας» για την αποκατάσταση των ελαττωμάτων που ανακύπτουν ή των ζημιών που προκαλούνται από δυσλειτουργία των αγαθών κατά την περίοδο εγγύησης καλής λειτουργίας. Το ύψος της «εγγύησης καλής λειτουργίας» ορίζεται στο 2% της αξίας της σύμβασης και προσαυξάνεται κατά 1% για κάθε επιπλέον έτος εγγύησης που προσφέρεται από τον υποψήφιο ανάδοχο πέραν των δύο (2) πρώτων. Η ισχύς της εγγύησης άρχεται με την οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή του αντικειμένου της σύμβασης. Η εγγύηση καλής λειτουργίας επιστρέφεται στον Ανάδοχο μετά την λήξη της περιόδου εγγυημένης λειτουργίας.

Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΛΗΜΝΟΥ

ΕΛΕΟΝΩΡΑ ΓΕΩΡΓΑ